

FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
TM0038G003
Version G
SUPPORT D'ASSEMBLAGE

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	G Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	ASSEMBLY SUPPORT ASSEMBLY SUPPORT
Code OTAN fabricant / <i>Manufacturer NATO Code</i> :	F0228
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Vie limite / <i>Life limited part</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

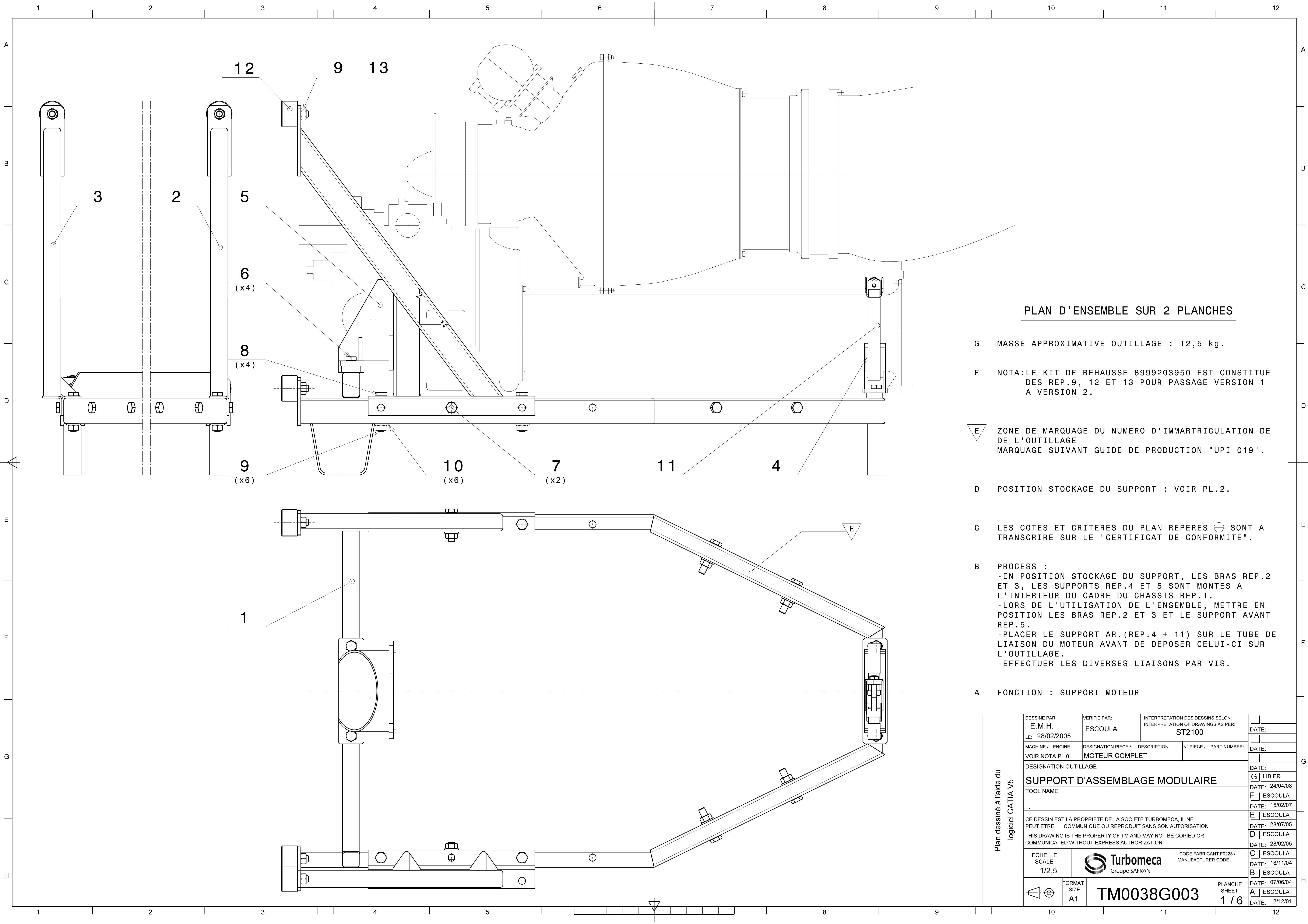
DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

B4

C

D

0



PLAN D'ENSEMBLE SUR 2 PLANCHES

G MASSE APPROXIMATIVE OUTILLAGE : 12,5 kg.

F NOTA:LE KIT DE REHAUSSE 8999203950 EST CONSTITUE DES REP.9, 12 ET 13 POUR PASSAGE VERSION 1 A VERSION 2.


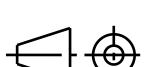
E ZONE DE MARQUAGE DU NUMERO D'IMMATRICULATION DE DE L'OUTILLAGE MARQUAGE SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION "UPI 019".

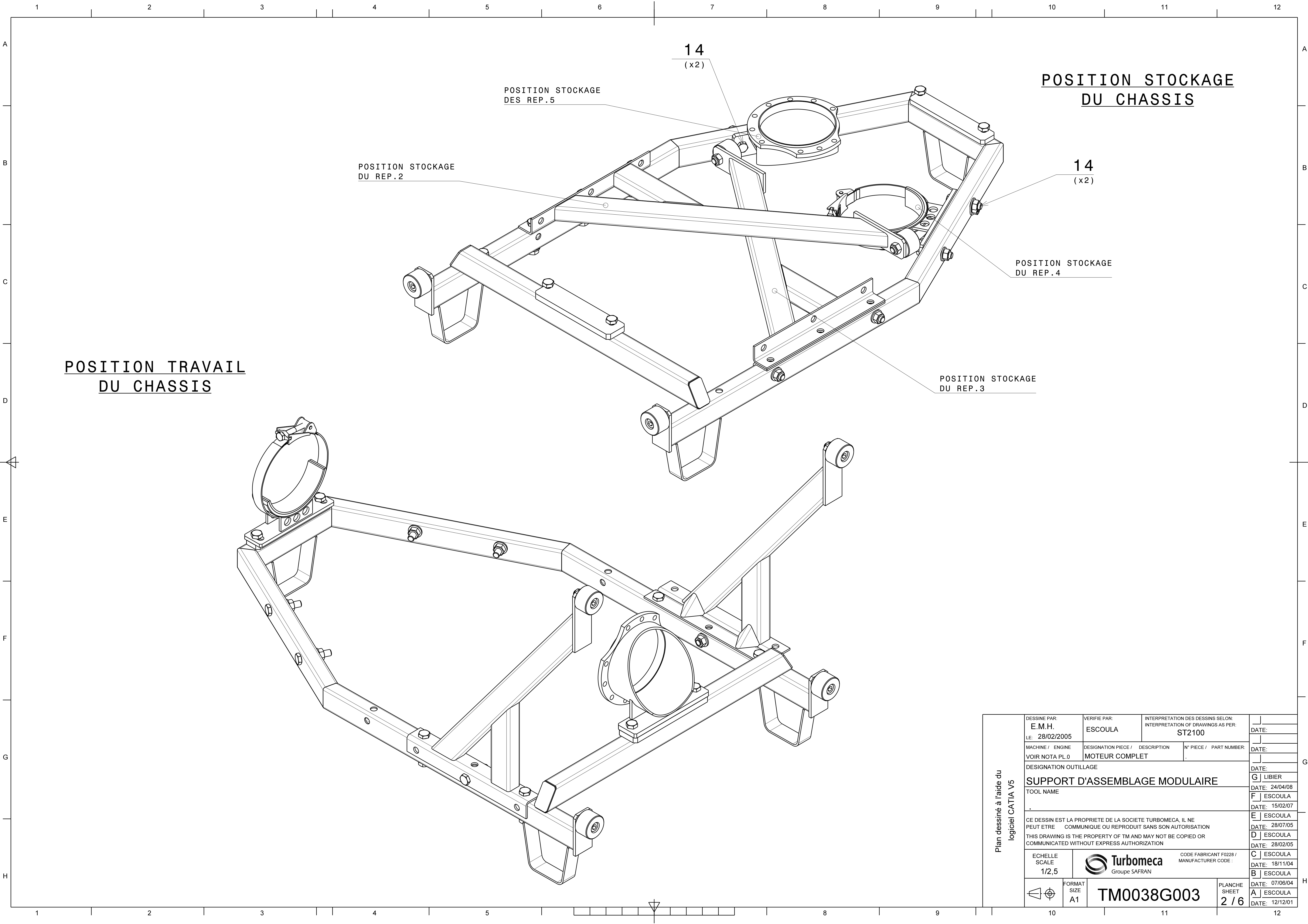
D POSITION STOCKAGE DU SUPPORT : VOIR PL.2.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS :
-EN POSITION STOCKAGE DU SUPPORT, LES BRAS REP.2 ET 3, LES SUPPORTS REP.4 ET 5 SONT MONTES A L'INTERIEUR DU CADRE DU CHASSIS REP.1.
-LORS DE L'UTILISATION DE L'ENSEMBLE, METTRE EN POSITION LES BRAS REP.2 ET 3 ET LE SUPPORT AVANT REP.5.
-PLACER LE SUPPORT AR.(REP.4 + 11) SUR LE TUBE DE LIAISON DU MOTEUR AVANT DE DEPOSER CELUI-CI SUR L'OUTILLAGE.
-EFFECTUER LES DIVERSES LIAISONS PAR VIS.

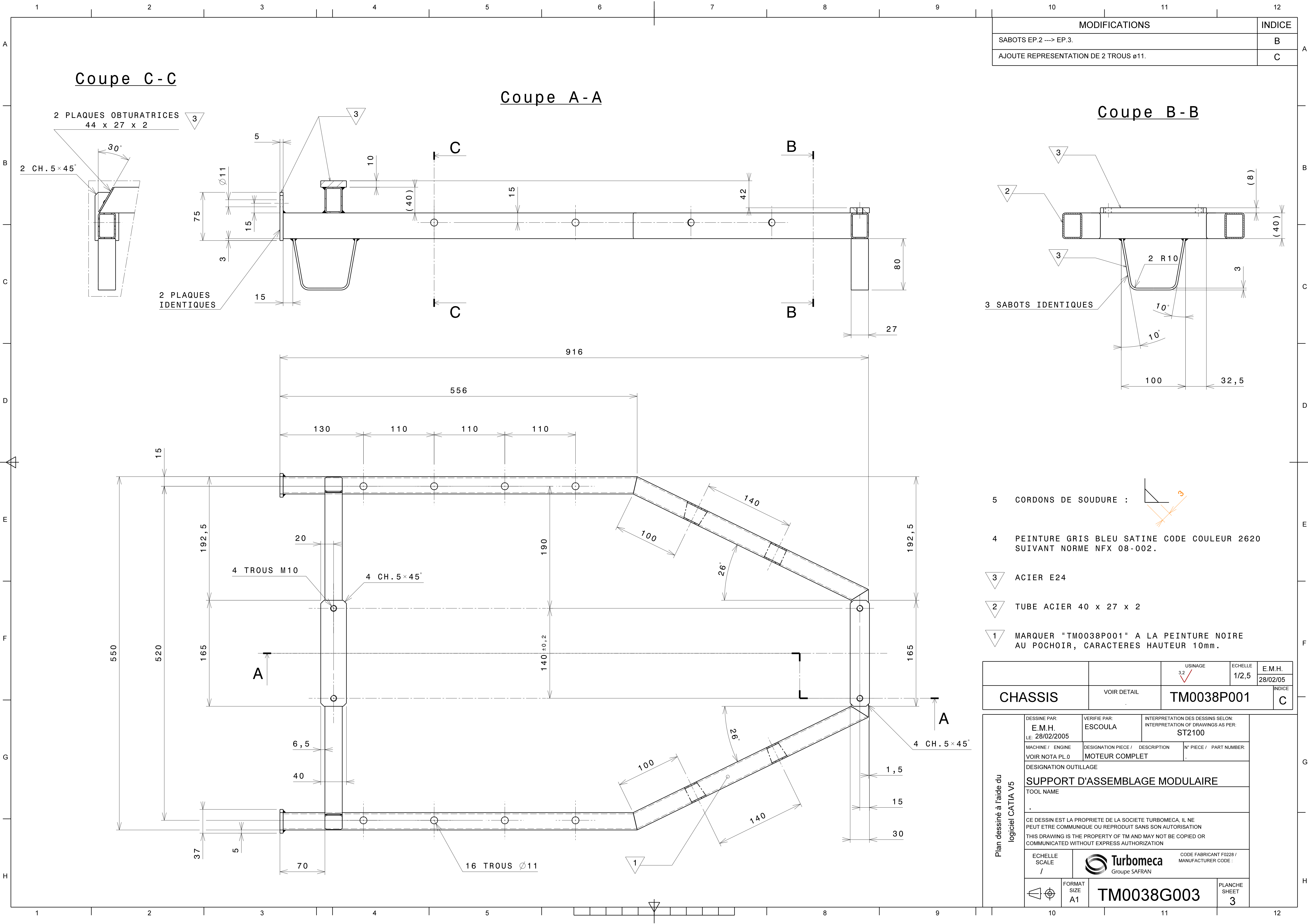
A FONCTION : SUPPORT MOTEUR

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESSINE PAR: E.M.H.	VERIFIE PAR: ESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		<input type="checkbox"/> DATE:
	LE: 28/02/2005				<input type="checkbox"/> DATE:
	MACHINE / ENGINE VOIR NOTA PL.0	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET	N° PIECE / PART NUMBER: .		<input type="checkbox"/> DATE:
	DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT D'ASSEMBLAGE MODULAIRE				<input checked="" type="checkbox"/> LIBIER
	TOOL NAME				<input type="checkbox"/> ESCOULA
	.				<input type="checkbox"/> DATE: 15/02/07
	CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				<input type="checkbox"/> ESCOULA
					<input type="checkbox"/> DATE: 28/07/05
					<input type="checkbox"/> ESCOULA
					<input type="checkbox"/> DATE: 28/02/05
	ECHELLE SCALE 1/2,5	 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE: .	<input type="checkbox"/> ESCOULA
	 FORMAT SIZE A1	TM0038G003		PLANCHE SHEET 1 / 6	<input type="checkbox"/> DATE: 18/11/04
					<input type="checkbox"/> ESCOULA
					<input type="checkbox"/> DATE: 07/06/04
					<input type="checkbox"/> DATE: 12/12/01

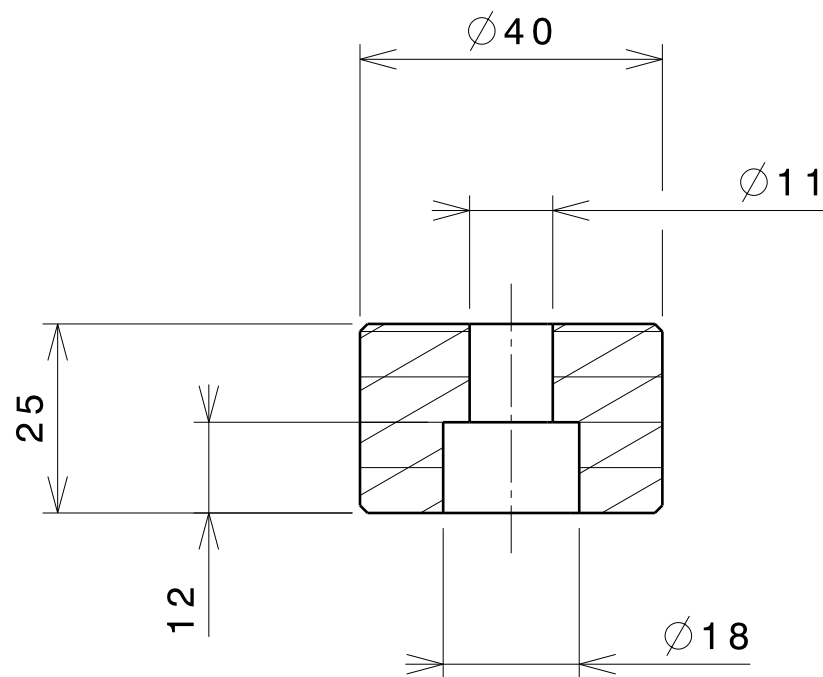


Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: E.M.H.		VERIFIE PAR: ESCOULA		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		<input type="checkbox"/>	DATE:
LE: 28/02/2005						<input type="checkbox"/>	DATE:
MACHINE / ENGINE VOIR NOTA PL.0		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET		N° PIECE / PART NUMBER: .		<input type="checkbox"/>	DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT D'ASSEMBLAGE MODULAIRE						<input checked="" type="checkbox"/>	LIBIER
TOOL NAME						<input type="checkbox"/>	DATE: 24/04/08
.						<input type="checkbox"/>	ESCOULA
						<input type="checkbox"/>	DATE: 15/02/07
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						<input type="checkbox"/>	ESCOULA
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						<input type="checkbox"/>	DATE: 28/07/05
						<input type="checkbox"/>	ESCOULA
ECHELLE SCALE 1/2,5		 Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		<input type="checkbox"/>	ESCOULA
						<input type="checkbox"/>	DATE: 18/11/04
						<input type="checkbox"/>	ESCOULA
		FORMAT SIZE A1		TM0038G003		PLANCHE SHEET 2 / 6	
						<input type="checkbox"/>	DATE: 07/06/04
						<input type="checkbox"/>	ESCOULA
						<input type="checkbox"/>	DATE: 12/12/01



TM0038G003 - G <28 avril 2008> - 6 / 8



1 CHANFREINS NON COTES : CH.1 A 45°.

		USINAGE 3,2 ✓	ECHELLE 1/1	E.M.H. 28/02/05
SABOT	NYLON	TM0038P012		INDICE .

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: E.M.H. LE: 28/02/2005		VERIFIE PAR: ESCOULA		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100	
MACHINE / ENGINE VOIR NOTA PL.0		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION MOTEUR COMPLET		N° PIECE / PART NUMBER: .	
DESIGNATION OUTILLAGE SUPPORT D'ASSEMBLAGE MODULAIRE					
TOOL NAME .					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ECHELLE SCALE		 Turbomeca <i>groupe snecma</i> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :			
	FORMAT SIZE A3	TM0038G003			PLANCHE SHEET 6